

⑲日本国特許庁(JP)

⑩特許出願公開

◎ 公開特許公報(A) 平3-233162

®Int. Cl. 5	識別記号	庁内整理番号	60公開	平成3年(1991)10月17日
F 02 D 45/00 41/14 43/00	374 D 330 A 301 H 301 B 301 N	8109-3 G 9039-3 G 8109-3 G 8109-3 G		
45/00 F 02 P 5/15	3 6 8 S	8109—3 G 7910—3 G 審査請求	未請求 :	請求項の数 1 (全10頁)

9発明の名称 内燃機関の燃焼制御装置

②特 頤 平2-26614

@発 明 者 大 久 保 悟 兵庫県尼崎市塚口本町8丁目1番1号 三菱電機株式会社 産業システム研究所内

②発明者 鷲野 翔 一 兵庫県尼崎市塚口本町8丁目1番1号 三菱電機株式会社

産業システム研究所内

@発 明 者 出 水 昭 兵庫県姫路市千代田町840番地 三菱電機株式会社姫路製

作所内

⑪出 願 人 三菱電機株式会社 東京都千代田区丸の内2丁目2番3号

四代 理 人 弁理士 大岩 增雄 外2名

明 知 音

1. 発明の名称

内燃機関の燃焼制御装置

2. 特許請求の範囲

3. 発明の詳細な説明

〔産業上の利用分野〕

この発明は、自動車用内機機関の筒内圧を検出して無効率を算出することにより、内機機関の機能を制御する内機機関の燃発制御装置に関するも

のである.

〔従来の技術〕

(発明が解決しようとする課題)

従来の内燃機関の燃洗制御は、気筒内圧力最大 位置と所定範囲値とを比較して燃焼状態を判定し ていたが、エンジンの経時変化に伴い、筒内圧改 形変化するので、気筒内圧力最大値の一点のみ で燃焼調御を行っても、必ずしも内燃機関を最大 効率でかつ安定した燃焼のもとで運転することが できないという問題点がある。

この発明は、上記のような問題点を解消するためになされたもので、エンジンの経時変化に伴う機続状態(熱効率)の変化に対して補正して、所期の性能を維持でき、常に最適熱効率で運転できる内燃機関の燃烧制御装置を得ることを目的とする。

(課題を解決するための手段)

[作用]

この発明におけるコントロールユニットは、筒内圧センサからの圧力Pと、クランク角センサか

また、点火装置3は点火指令によってディストリビュータ等を介して点火ブラグに点火エネルギを供給する。

排気ガス選減制御弁(以下BGR制御弁という) 4 は、BGRによって燃焼最高温度を下げ、Nex の発生を抑制する。

簡内圧検出手段5は、例えばエンジン1の継続 室に面して装着した筒内圧センサで検出される信 号をチャージアンプで増幅して筒内圧波形を得る。

クランク角検出手段 6 はエンジン1 のクランク 軸に装著したクランク角センサの信号を検出する。 そして筒内圧検出手段 5 とクランク角検出手段 6 からの出力信号をマイクロコンピュータ等からな るコントロールユニット10に入力する。

コントロールユニット 1.0 は筒内圧監視手段 1.1~BGR 年マップ 1.8 により構成されており、 次にこのコントロールユニット 1.0 の各構成要素 について説明する。

博内圧検出手段 5 で得られる質内圧 P と、クランク角検出手段 6 で得られるクランク角 0 を、コ

らのクランク角信号のとを入力し、筒内圧力波形を求め、これに基づいて熱効率を計算し、そのときの運転状態に応じてエンジン回転数Nと基本噴射パルス幅ToとからなるN-Toマップのそれぞれの領域に入力して所定サイクルの平均値を求める。

この平均値と、予めマップに数定されている然効率基準値とをそれぞれの領域ごとに比較し、その比較結果に応じて燃焼制御手段で、点火時期を進角または遅角、排気ガス運流のカットおよび燃料供給量を増大または減少させるようにそれぞれ制御して、良好な燃焼状態が得られようにする。 (実施例)

以下、この発明の内燃機関の燃焼制御装置の実施例について図面に基づき説明する。第1図はその一実施例の構成を示すプロック図である。

この第1図において、1はエンジン、2は燃料 噴射弁で、基本燃料噴射パルス幅下。を運転状態 に応じて補正された噴射パルス幅で駆動し、対応 する燃料をエンジンに供給する。

ントロールユニット1 0 内の筒内圧監視手段11 に入力することによって、1 サイクルごとの筒内 圧力波形 (P-θ 細図) が求められる。

この情内圧監視手段 1 1 の出力信号を、この発明の特徴とする部分の一つである熱効率算出手段 1 2 に入力する。

この熱効率算出手致 1 2 においては、後述する 演算によって、熱効率 7 。 を求め、 あらかじめ R A M 等で用窓されているエンジン回転数 N と基 本項射パルス幅 T , とからなる N ー T 。 マップの対 応する各領域に入力し、それぞれの領域ごとに平 均化処理を行う。

無効率の基準値す。のマップ13は、N-T。マップの各領域に無効率の基準値をあらかじめ格納

比較手段14は無効率複算手段12で計算された熱効率の計算値である基準値である比較し、この比較手段14の出力は燃烧調器手段15に入力するようになっている。

この燃烧制御手段15は、比較手段14にお

ける比較結果に基づき、EGR率マップ18の BGRカットを行ったり、点火時期マップ17の 領域の点火時期を段階的に変化させたり、また燃 料噴射パルス幅渡算手段16に対して燃料噴射量 を所定割合ずつ段階的に変化させて、熱効率を改 善するようになっている。

しかし、このいずれの制御を行っても、燃焼状 態が基準範囲内に収まらない場合は、制御不能と 判断してコントロールユニット10内の図示しな い警報装置を作動させて、遺転者に書程を発する。

燃料 噴射 パルス 幅演算手段 1 6 は、吸入空気量 G。の情報とエンジン回転数Nとに基づいて基本 度射パルス幅下。を求め、これに各種補正を加え て実態料項射量を算出するとともに、燃焼制御手 股15からの信号に基づいて燃料供給量の増減を

吸入空気量G。は、博内圧監視手段11から求 められる。これは、特開昭59-221433に示される ように、吸気弁関弁後の所定クラゾク角度での質 内圧と、点火手前の所定クランク角度での筒内圧

$$\frac{d Q 1}{d \theta} = \frac{A}{K (T) - 1} \left(V \frac{d P}{d \theta} + (K (T) + \frac{B (\theta)}{C V (T)} \cdot (1 - \frac{T W}{T (\theta)}) \frac{V (\theta)}{V (\theta)} \right) \cdot P \frac{d V}{d \theta} \right)$$

$$\cdots (3)$$

cccdQW #

Ga:吸入空気量

N:無関回転数

$$\frac{d Q W}{d \theta} = \left(\frac{1}{N - 360 \cdot 60}\right) h (\theta) \cdot f (\theta) \cdot (T (\theta) - T W) \qquad --- (5)$$

この(1) 式~(5) 式の配号の意味は次の第1表にま とめて配載している。

A:仕事の熟当量 Kcal/kgm P:圧力

Pb:吸気管内压力 EPa Kcel/kg T CV:定容比熱

1:伝熱面積 Q1:燃焼の熱発生量 cal

ke h: 熱伝達率 Tcal/db T R:ガス定数

K: 比熱比 T:ガス温度

rpm TW:シリンダ型温度 T

QW:熱損失量

ユ:ポリトロープ指数 V:シリンダ容積 簡単に熱効率を算出することができる。第5図は

> θ:クランク角 熱発生量Q1と熱損失量QWの関係を示したもの

との差圧APは、吸入空気量G。と相関があるこ とを利用している。

点火時期マップ17はN-T,マップの各領域 に最適点火時期が設定されており、燃焼制御手段 15からの制御信号に基づいて、α度ずつの進角 またはβ度ずつの遅角を段階的に行う。

BGR 中マップ18はN-T,マップの各領域 に最適PGR率が設定されており、燃焼制御手段 15からの指令によってEGRカットまたは復帰

ここで、熱効率算出手段12について以明する。 熟効率では供給した熱発生量の1と熟損失量のW との関係であり、一般に似式で定義される。

$$r_{ij} = \frac{Q \ 1 - Q \ W}{Q \ 1} = 1 - \frac{Q \ W}{Q \ 1} \qquad \cdots (1)$$

各クランク角における熱発生量Q1および熱損 失量QWは次の図、図式とW、写式でそれぞれ計

$$Q 1 = f \frac{dQ 1}{d\theta} d\theta \qquad \cdots (2)$$

$$Z = \frac{dQ 1}{d\theta} dt$$

また、日式の8(8)は日式で算出する。

$$\beta \left(\theta\right) = \frac{\left\{n\left(\theta\right) - K\left(T\right)\right\} - C_{v}\left(T\right)}{\left\{1 - \frac{TW}{T\left(\theta\right)}\right\} + \frac{V\left(\theta\right)}{V\left(\theta\right)}}$$

この (6) 式中、 n(θ) はポリトローブ指数であり、 第4回に示すように上死点前については吸気弁が 閉じてから点火直前までのポリトロープ指数を使 って最小二乗法で近似する。

また、上死点後については歴焼終了後から排気 弁が開くまでのポリトローブ指数を使って二乗法

因式におけるシリング登温度TWは例えば 150℃と仮定し、ガス温度で(8)は何式で算出

$$T(\theta) = \frac{G_{*} \cdot R}{P(\theta) \cdot V(\theta)} \qquad \cdots \qquad (7)$$

なお、定容比熱C。と比熱比Kは温度の関数と

・以上のように、機関の筒内圧を計測するだけで、

で、クランク角に対応した熱発生量 Q 1 を実験で、 同機に Q 1 - Q W を一点額線で示す。

次に動作について、第2図以、第2図四のフローチャートを参照して説明する。初めに、圧縮行程中の質内圧から吸入空気量を算出する。まず第2図以において、ステップ101では吸気上死点を基準として、クランク角をクランク角検出手段6で読み込み、ステップ102で吸気行程と否かを判定する。

このステップ102において、吸気行程でなく、 NOの場合はステップ103の判定処理ステップ に進み、カウンタが0か否かですでに吸入空気量 が計算されているか否かを判断する。

また、ステップ 1 0 2 で 吸気行程の場合には、 Y E S 個からステップ 1 0 4 に進み、このステップ 1 0 4 の判定処理ステップで質内圧を検出する 第 1 のタイミングか否かを判定する。

ここでは、例えば 0 = 2 7 0 度の場合は Y B S とし、ステップ 1 0 5 で筒内圧を筒内圧検出手段 5 で読み込み、 P A 1 とした後、ステップ 1 0 1

測して算出する。

ステップ 1 1 1 では、ステップ 1 0 9 で求めた 吸入空気量 G。 とステップ 1 1 0 で求めた回転数 Nとに基づいて、筒内圧監視手段 1 1 は基本噴射 パルス幅 T P を求める。

ステップ112では、N-T。マップの各領域に保存されているカウンタの数を読み込む。

次に、ステップ113では、圧縮または膨脹行程か否かを判定する。ここで、膨脹行程でなくて N O の場合はステップ101に戻る。

なお、ステップ103でYESと判断された場合も、このステップ113に進み、圧縮または影響行程か否かを判定する。

ステップ 1 1 3 で Y B S と 判断された場合はステップ 1 1 4 で 筒内圧監視手段 1 1 により 筒内圧 P (0) を読み込み、ステップ 1 1 5 に進む。

このステップ115では、吸気弁が関くタイミングか否かを判定して、その判定の結果、YESの場合には、ステップ116に進み、熱発生量
Q1と熱損失量QWの値を初期化し、I=1とし、

に戻り、クランク角θの読み込みを缺ける。

また、ステップ 1 0 4 で 0 - 2 7 0 度でない N O の場合は、ステップ 1 0 6 で筒内圧を検出す る第 2 のタイミングか否かを判定し、N O の場合 はステップ 1 0 1 に戻る。

ステップ 1 0 6 で 例えば 0 - 3 2 0 度の場合は Y E S とし、ステップ 1 0 7 に進み、このステップ 1 0 7 で 質内圧を 筒内圧検出手段 5 で読み込み、 P A 2 としてステップ 1 0 8 に進む。

このステップ 1 0 8 では、ステップ 1 0 7 で求めた P A 2 とし、ステップ 1 0 5 で求めた P A 1 の差を 筒内圧 監視手段 1 1 で求め、 差圧 Δ P としてステップ 1 0 9 とする。

このステップ 1 0 9 では、ステップ 1 0 8 で求めた差圧 A P を用いて筒内圧監視手段 1 1 は吸入空気量 G。 のテーブルルックアップを行う。

次に機関の動作点を知るために、ステップ 110でクランク角検出手段 6 は回転数 N を求める。回転数 N はクランク角センサからの位置信号 (1度信号) の所定時間内におけるパルス数を針

筒内圧 P (θ)を P (1)に格納する。また筒内圧の変化量 d P (1)を零とする。

また、ステップ 1 1 5 で N O と 判断されたら、ステップ 1 1 7 に進み、 0 が排気弁が閉じるタイミングか否かを判定する。

このステップ 1 1 7 C N O の場合は、ステップ 1 1 8 に進み、I = I + I とし、筒内圧 $P(\theta)$ を P(I) に格納する。また筒内圧の変化量 d P(I) を d P(I) = P(I) - P(I - I) として格納する。

ステップ117でYBSの場合は、吸気弁が閉じた直後から排気弁が閉く直前までの筒内圧Pと 筒内圧変化量 d P が求められているので、ステップ119に進み、熱効率算出手段12において、ポリトローブ指数 a (8) を次の図式で計算して、ステップ120に進む。

$$n(\theta) = -\frac{\frac{d P}{d \theta} / P(\theta)}{\frac{d V}{d \theta} / V(\theta)} \qquad \cdots (8)$$

このステップ 1 2 0 では、ステップ 1 1 9 で求めたポリトローブ指数 n (θ)を用いて、θ=3 6 0 を境にして圧縮行程と膨脹行程に分けて最

小二乗法による近似を行う。圧縮行程における近似範囲は、吸気弁が閉じてから点火する直前まで、 膨脹行程における近似範囲は、燃烧が完了した後 の上死点50度から俳気弁が開く直前までとする。

燃焼期間のポリトロープ指数は前述の近似式を用いてクランク角ごとに算出する。ステップ 121では33式を用いて熱発生率を計算し、それ を積分して熱発生量を算出する。

次のステップ 1 2 2 では、 53 式を用いて熱損失率を計算し、それを積分して熱損失量を算出する。

次にステップ 1 2 3 に進み、カウンタの数 CNTが所定値 CNT,になったか否かを判定する。この CNT,は熱効率の平均回数であり、N-T,マップの各領域ごとに設定されている。

ステップ 1 2 3 で N O の場合はステップ 1 2 4 に 進み、 平均処理の 前準 僧を行い、 ステップ 1 2 5 でカウンタに 1 を加え、ステップ 1 0 1 に 戻る。

また、ステップ 1 2 3 で Y E S の場合はステップ 1 2 6 でカウンタの C N T の値を等として、ス

火時期制御のカウンタN 1 があらかじめ設定された値N 1 max を越えたか否かを判定する。

このカウンタ N 1 は、遅角 制御の 回数をカウントするものである。 N 1 < N 1 max であれば、ステップ 1 3 5 に進み、その領域だけ点火時期をα 度遅角させる製御信号を点火時期マップ 1 7 を介 して点火装置 3 に与える。

ステップ 1 3 6 では、 v 1 e 1 (N 1) に 熱 勃 率 v a と 点 火 時期を 記憶 し、 ステップ 1 3 7 で カ ウンタ N 1 に 1 を 加え、これを 一定 時間 ごとに 繰り返して v a ≥ v e になるように 制御する。

しかしながら、この制御を繰り返しても良好な 制御状態が得られず、そのカウント致 N 1 があら かじめ 設定されている値 N 1 max に達すると、 ステップ 1 3 4 で Y B S と判断して、ステップ 1 3 8 に退み、カウンタ N 1 を等にリセットし、 ステップ 1 3 9 に進む。

このステップ139では、点火時期制御のカウンタN2があらかじめ設定された値N2 max を魅えたか否かを判定する。このカウンタN2は、進

テップ127に進み、熱効率マ』の計算を行う。

次いで、第2図四のフローチャートのステップ 128に進み、N-T,マップの各領域ごとに設 定されている熱効率の基準値で、を読み込み、ス テップ129に進む。

このステップ129においては、熱効率 v a と 基準値 v o との比較を比較器14で行う。

この比較の結果、 v a < v o ならば、燃焼制御手段 1 5 はステップ 1 3 0 において、その領域が B G R を行っている領域か否かを判定する。

N O であれば、ただちにステップ 1 3 3 に進む。また、ステップ 1 3 0 において、 E G R 領域であれば、 菓 1 3 1 ですでに E G R カットを行ったか否かを判定し、 N O であれば、ステップ 1 3 2 で E G R カットを行う。

BGRを停止しただけで熱効率が改善されない場合、またはBGR領域でない場合は、次に点火時期制御を行う。

ステップ 1 3 3 の 判定において、まだ点火時期 制御を行っていない場合は、ステップ 1 3 4 で点

角靭釘の回致をカウントするものである。

ステップ 1 3 9 で N 2 < N 2 max であれば、ステップ 1 4 0 に進み、その領域だけ点火時期をβ度遅角させる制御信号を点火時期マップ 1 7 を介して点火装置 3 に与え、ステップ 1 4 1 に進む。

このステップ141では、v:e:(N2) に熱効率 va と点火時期を配使し、ステップ142でカウンタN2に1を加え、これを一定時間ごとに繰り返して vaと voになるように制御する。

しかしながら、この制御を扱り返しても有効な 制御状態が得られず、そのカウント数N2があら かじめ設定されている値N2max に連すると、ス テップ139でNOと判断して、ステップ143 に進み、カウンタN2を等にリセットしてステップ

このステップ144では Prestと Prestの中で熱効率が最大となる点火時期を選択して、点火時期 マップ17を介して点火装置 3 に与え、次の燃料制御に移る。

また、上記ステップ133において、点火時期

このステップ 1 4 5 の判定では、まだ燃料制御を行っていないと判定した場合は、ステップ 1 4 6 で点火時期制御のカウンタ M 1 があらかじめ設定された値 M 1 max を越えたか否かを判定する。

このカウンタM1は、燃料減量制御の回数をカウントするものである。M1 <M1 max であれば、ステップ1 4 7 に進み、燃料吸射パルス幅渡算手段16 によって、その領域だけ燃料吸射量を所定量だけ減量する信号を燃料吸射弁 2 に与え、ステップ1 4 8 に進む。

このステップ148では、カ ron(M1) に熱効率 n。と燃料噴射パルス幅を記憶し、ステップ149でカウンタ M2に1を加え、これを一定時間ごとに繰り返して n。と n。になるように制御する。

しかしながら、この制御を繰り返しても良好な 制御状態が得られず、そのカウント数Mlがあら

テップ 1 5 1 で N O と 判断して、ステップ 1 5 5 に進み、このステップ 1 5 5 でカウンタ M 2 を等 にりセットして、ステップ 1 5 6 に進む。

このステップ156では、 マ テ e 1 と ア テ e 2 の中で 熱効率が最大となる燃料噴射パルス幅を選択して、 燃料噴射弁2に与える。

上記の手順を所定回数繰り返すために、ステップ 1 5 7 では、所定回数に達したか否かを判断し、ステップ 1 5 8 ではカウンタ L 1 に 1 を加える。カウンタ L 1 が L 1 wax に連すると制御不能と判断して、ステップ 1 5 9 で図示しない 警報装置を燃料制御手段 1 5 で作動させて運転者に警報を発する。

以上のように、この実施例では、エンジンの経 時変化などにより熱効率では、が基準値よりも小さ くなっても、EGRや、点火時期、燃料吸射量の 制御により燃焼状態を改善し、常にはじめの設定 と同様に最適な状態で燃焼をおこなわせることが できる。

なお、上記実施例では、単一気質についての裂

かじめ設定されている値M 1 max に速すると、ステップ 1 4 6 で N O と判断してステップ 1 5 0 に 進み、このステップ 1 5 0 でカウンタ M 1 を容に リセットし、ステップ 1 5 1 に進む。

ステップ 1 5 2 では、燃料制御のカウンタ M 2 があらかじめ設定された値 M 2 max を終えたか否かを判定する。このカウンタ M 2 は、燃料増量制御の函数をカウントするものである。

ステップ 1 5 1 での判定処理の結果、M 2 < M 2 max であれば、ステップ 1 5 2 に進み、その領域だけ燃料質射量を所定量だけ増量する信号を燃料噴射弁 2 に与え、ステップ 1 5 3 に進む。

しかしながら、この制御を繰り返しても良好な 制御状態が得られず、そのカウント数M2があら かじめ数定されている値M2max に連すると、ス

明を行ったが、多気筒機関にも遺用可能である。

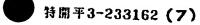
また、吸入空気量 G。 は吸入空気量センサを使用して検出できる。また、筒内圧波形からノッキングの有無を検知して制御する装置と組み合わせて使用することも可能である。

(発明の効果)

以上のように、この発明によれば、 質内圧液形から求められる熱効率 ** が、エンジンの経時変化などにより基準値よりも小さくなった場合、 ヒGRや点火時期、燃料噴射量を制御して燃焼状態の改善を行うようにしたので、エンジンを常に効率よく安定した状態で運転できるようになるという効果がある。

4. 医面の簡単な説明

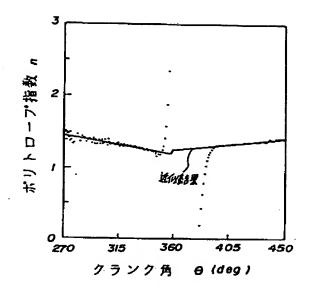
第1図はこの発明の一実施例による内態機関の 燃焼制御装置の構成を示すブロック図、第2図 (A)および第2図四はそれぞれ同上実施例の動作 の流れを示すフローチャート、第3図は空悪比 (A/F)を変化させた場合の筒内圧力波形図、 第4図はポリトローブ物数を示す特性図、第5図

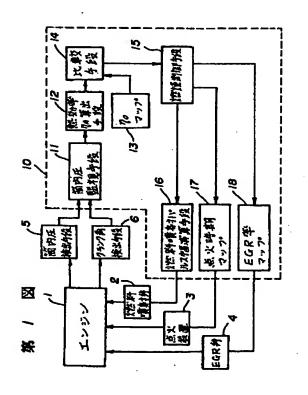


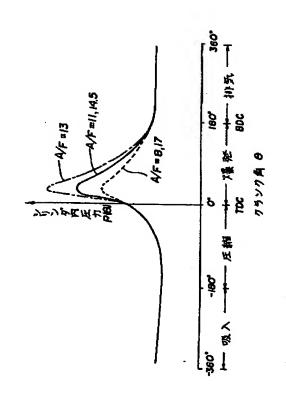
第 4 図

は熱発生量と熱損失量の関係を示す特性図である。 1 … エンジン、 2 … 燃料噴射弁、 3 … 点火装置、 4 … 違気ガス遠流嗣部弁、 5 … 筒内圧検出手段、 6 … クランク角検出手段、 1 0 … コントロールユニット、 1 1 … 筒内圧監視手段、 1 2 … 熱効率算 出手段、 1 3 … 熱効率基準値マップ、 1 4 … 比較 手段、 1 5 … 燃烧制御手段、 1 6 … 燃料噴射パル ス 額 演算手段、 1 7 … 点火時期マップ、 1 8 … E G R 率マップ。

代理人 大岩塘 雄



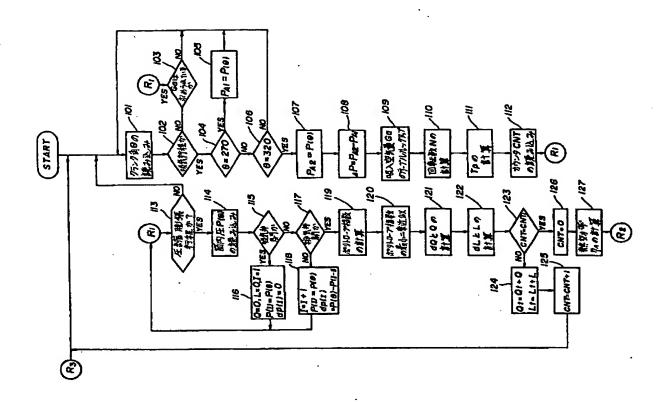




2

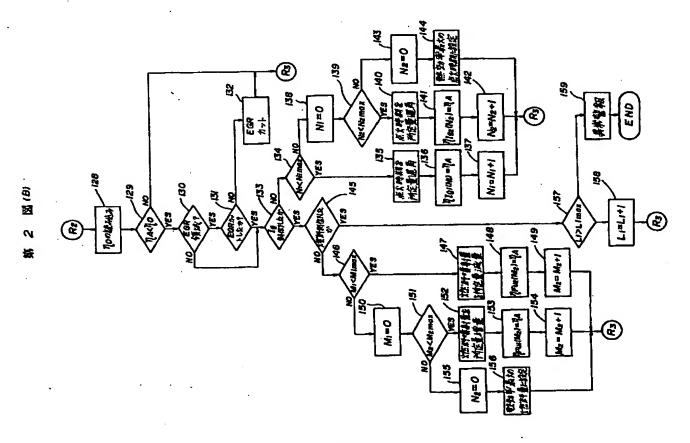
M

緻



交 図

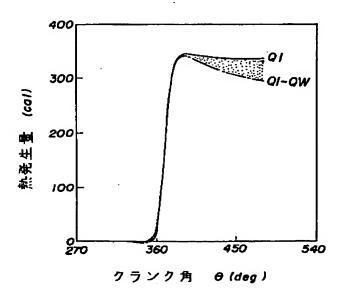
Ŋ



校 補 正 書

平成 3年 1月10日

笛 5



特許庁長官殿

1. 事件の表示

特願贈 2-26614号

2. 発明の名称

内燃穀関の燃焼銅御装置

3. 補正をする者

事件との関係 特許出願人

住.所 東京都千代田区丸の内二丁目2番3号

名 称 (601):三菱電機株式会社

代表者 志 枝 守 哉

4. 代 理 人

住 所

東京都千代田区丸の内二丁目2番3号

三菱電機株式会社内

(7375)弁理士 大 岩 増 雄 :

(##5:\$-03(213)342)15(f+66) *

(連絡先 03(3213)3421特許部)

5. 補正の対象

明細書の特許請求の範囲の欄、発明の詳細な説明の

禰及び図面。

5. 植正の内容

- (1) 明福書の特許請求の範囲を別紙のように補 正する.
- (2) 同第10頁第9行の「二乗法」を「最小二 乗法」と補正する。
- ② 同第11頁第8行の「吸気行程と」を「吸 気行程か」と補正する。
- (4) 同第13頁第17行の「開く」を「閉じる」 と補正する。
- ⑤ 同第14頁第4行の「閉じる」を「開く」 と補正する。
- (6) 同第15 頁第4行の「上死点50度」を 「例えば上死点後50度」と補正する。
- (7) 同第16頁第13行の「乗131」を「ス テップ131」と補正する。
- 図 同第19頁第5行の「点火時期制御」を 「燃料制御」と補正する。
- (9) 同第20 頁第5 行の「ステップ 152」を 「ステップ151」と補正する。
- **鄭 阿第20頁第13行の「ォャッ』(M2)」を**

「weer(Mi)」と補正する。

同第9頁第4行の40式を下配のように補正 する.

第2図(B) を別紙のように補正する。

添付書類の目録

(1) 特許請求の範囲 1 温

1 建

以 上

特許請求の範囲

